

## | DESCRIZIONE DI PRODOTTO

BetonWood è un pannello in cementolegno ad elevata densità 1350 kg/m<sup>3</sup> ed elevata resistenza a compressione (9000 kPa). Realizzato in cemento Portland e fibre di legno, questo pannello garantisce un'ottima soluzione per interventi mirati ad ottenere alti livelli di sfasamento termico ed abbattimenti acustico, grazie alla sua alta densità che lo rende adatto anche per massetti a secco autoportanti, pareti, contropareti, pavimenti radianti e strutture di irrigidimento.

BetonWood è resistente al fuoco e si distingue per essere in classe

A2-fl-s1.

## | IL SISTEMA A PARETE BETONWOOD SU STRUTTURA A TELAIO IN METALLO

### | FASE 1 - INTERASSE

Posizionare i pannelli in cementolegno BetonWood su struttura ad interasse. Le dimensioni dell'interasse dipenderanno dalla dimensione dei pannelli. Gli interassi sono indicati nella tabella sottostante.

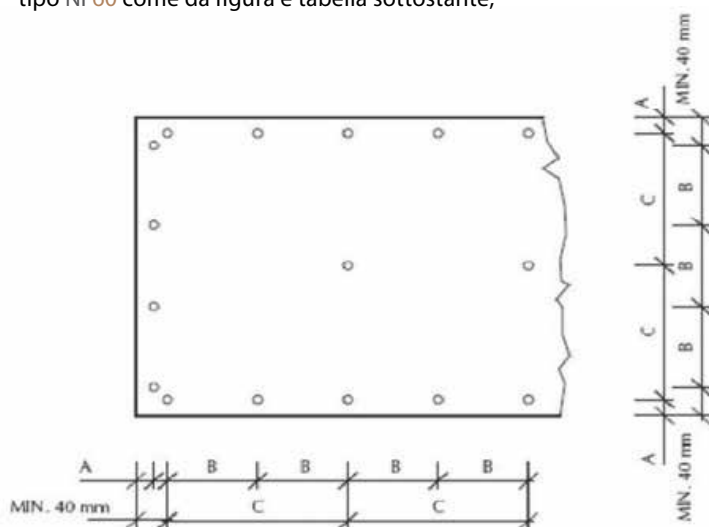
Formati pannelli (mm)	Lunghezza interasse (mm)		
	613	516	509
1012 x 515	.		
1025 x 515	.		
1220 x 515		.	
1220 x 520			.



## | FASE 2 - FISSAGGIO DEI PANNELLI

Posare e fissare i pannelli BetonWood seguendo le fasi qui elencate:

- posare i pannelli BetonWood con i giunti sfalsati;
- avvitare i pannelli BetonWood con il quantitativo di viti autoperforanti tipo NF60 come da figura e tabella sottostante;



Spessore del pannello (mm)	Distanza di fissaggio (mm)		
	dal bordo A	dal bordo B	dal bordo C
8, 10, 12, 14	20	200	400
16, 18, 20	25	300	600
22, 24, 28	25	400	800
40	40	600	1200

## NF60

VITE AUTOPERFORANTE PER CEMENTOLEGNO



Le viti autoperforanti per cementolegno sono espressamente studiate per lavorare in ambienti esterni in accoppiamento con pannelli in cementolegno ed il particolare trattamento superficiale le rende più resistenti agli agenti aggressivi rispetto alle viti standard.

- la figura e la tabella a fianco mostrano la distanza necessaria per il fissaggio dei pannelli BetonWood in base allo spessore di quest'ultimi;
- la distanza di fissaggio delle viti NF60 dagli angoli dei pannelli BetonWood deve essere rispettata in modo tale da evitare l'eccessivo indebolimento della sezione trasversale;
- si raccomanda di servirsi del fissaggio con viti autoperforanti NF60 per pannelli BetonWood con spessore maggiore di 16 mm;
- è necessario utilizzare viti resistenti alla corrosione;
- deve essere predisposto ed assicurato un sostegno adeguato per il fissaggio dei pannelli BetonWood. Esso può essere costruito con qualsiasi metodo di assemblaggio.





- utilizzare viti autoperforanti tipo NF60;
- assicurarsi di mantenere una distanza di circa 3 mm in senso longitudinale e trasversale fra un pannello BetonWood e l'altro. Per maggiore semplicità, si consiglia di utilizzare una vite come distanziatore;
- utilizzare trapani avvitatori con frizione impostati su valori medi per stringere le viti.

#### | FASE 3 - ARMATURA DEI GIUNTI

Conclusa la fase di fissaggio dei pannelli in cementolegno BetonWood su struttura a telaio in lamiera metallica, si può procedere con l'armatura dei giunti (3 mm) tra un pannello e l'altro con il nastro a rete coprigiunto in fibra di vetro specifico BetonNet Strip (che vediamo nella figura qui a fianco).



#### | FASE 4 - STUCCATURA GIUNTI

Posato il nastro in fibra di vetro coprigiunto specifico BetonNet Strip si può procedere con la stuccatura dei giunti con malta cementizia e lattice tipo Mapelatic che deve essere abbastanza liquido e deve essere posato sia nelle fughe che sulla testa delle viti (evitare di formare un elevato spessore dei materiali sulle giunte)

#### | FASE 5 - ARMATURA DEI GIUNTI

Si prega di prestare la massima attenzione alle congiunzioni tra i pannelli in cementolegno BetonWood in prossimità dei componenti edilizi presenti in parete (porte, finestre, sporti, giunti di dilatazione, angoli, ecc..) ed impiegare gli accessori adeguati, e da noi consigliati, al fine di un'esecuzione a regola d'arte (prosegue nella pagina successiva):

### BetonNet Strip

NASTRO IN  
FIBRA DI VETRO  
COPRIGIUNTO



Nastro in rete in fibra di vetro adesivo utilizzato come coprigiunto in prossimità delle giunzioni tra le pareti in cementolegno. Il suo utilizzo evita la comparsa di fessurazioni superficiali.

### Mapelatic

MALTA  
CEMENTIZIA  
BICOMPONENTE



Mapelatic si usa per eseguire rivestimenti impermeabili e protettivi di elevata flessibilità. Sigilla fessure capillari già presenti nel sottofondo. Viene fornito in due componenti predosati che devono essere miscelati senza aggiunta di acqua o altri ingredienti.





- rivestire gli spigoli con profilo in alluminio specifico per rinforzare gli angoli tipo **Betoncorner Alu**;
- rivestire i bordi di finestre e porte con il profilo accessorio preformato **Betoncorner Shape**;
- il sistema **BetonWood** su struttura in metallo, installato in interni, non necessita di giunti di dilatazione termica, ma se sono presenti nell'edificio questi vanno rispettati.

#### | FASE 6 - PREPARAZIONE PER ARMATURA

Prima di eseguire la rasatura armata con rete indemagliabile in fibra di vetro con densità 360 gr/m<sup>2</sup> **BetonNet Glass 360** (che vediamo in figura a fianco), si consiglia di preparare il supporto:

- verificare la planarità superficiale del sistema ed eventualmente intervenire utilizzando una levigatrice orbitale;
- inumidire e pulire i pannelli in cementolegno **BetonWood** con un panno umido in modo tale da eliminare le polveri superficiali che renderebbero difficile la buona tenuta della rete.

#### | FASE 7 - AUMENTARE LA RESISTENZA MECCANICA

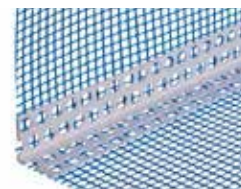
Conclusa la stuccatura dei giunti, la realizzazione delle scatole elettriche, altre lavorazioni accessorie come quelle descritte in FASE 5, ed un'accurata pulizia delle superfici da armare, si procede con la stesura della rete.



Si parte a srotolare, dall'alto verso il basso, la rete in fibra di vetro ad alta densità densità 360 gr/m<sup>2</sup> **BetonNet Glass 360**; la sovrapposizione delle reti deve essere di 10 cm circa.

### Betoncorner Alu

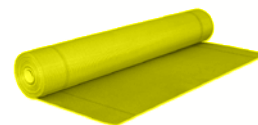
ANGOLARE IN ALLUMINIO CON RETE



Angolare di rete in fibra di vetro 165 gr/mq certificata ETAG004 rinforzato all'interno con profilo in alluminio formante un angolo di 90°. Utilizzato per il rinforzo di angoli, spigoli vivi, bordi. Resistente a scorrimento, agli alcali ed ai raggi UV.

### BetonNet Glass 360

RETE IN FIBRA DI VETRO 360 gr/m<sup>2</sup>



Rete in fibra di vetro indemagliabile e resistente agli alcali. Permette di aumentare la resistenza meccanica, riducendo il rischio di danneggiamenti e microfessurazioni da assestamenti e terremoti

### Mapetherm AR1

COLLANTE RASANTE



Malta cementizia monocomponente per l'incollaggio e la rasatura di pannelli termoisolanti e per sistemi di isolamento a cappotto. È una polvere grigia, composta da cemento, sabbie di granulometria fine selezionata.





Qui a fianco possiamo prendere visione delle fasi principali di costruzione a secco del nostro sistema **BetonWood** su struttura a telaio in lamiera metallica.



Le costruzioni rispettano gli standard qualitativi di isolamento termico, acustico e resistenza meccanica europei e sono realizzati con materiali certificati CE.

I pannelli in cementolegno **BetonWood**, oltre ad un'elevata resistenza meccanica, hanno anche un'ottima resistenza al fuoco posizionandosi in classe A2-fl-s1.

#### | FASE 8 - RASATURA



Preparare il supporto per la rasatura applicando un primer adeguato se necessario. Stendere il collante/rasante tipo **MapeTherm AR1** seguendo le indicazioni:

- non aggiungere alla miscela acqua o alterare il rapporto di miscelazione;
- temperatura d'impiego  $+5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$ ;
- non applicare in presenza di irraggiamento diretto nelle ore centrali della giornata o in caso di forte vento o pioggia battente;
- non applicare su supporti bagnati, gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione.

#### | FASE 9 - RASANTE



Stendere la seconda mano di collante/rasante tipo **MapeTherm AR1** secondo le indicazioni della FASE 8. Si consiglia di non superare lo spessore di 3/4 mm per lo strato rasante.

#### | FASE 10 - FINITURA

La fase di imbiancatura è da eseguirsi solo dopo che la rasatura armata avrà fatto presa, il tempo di indurimento varia da 1 a 3 giorni ed è comunque dipendente dalle condizioni climatiche (si consiglia l'impiego di un prodotto silossanico).

BETONWOOD Srl

Sede:  
Via Falcone e Borsellino, 58  
I-50013 Campi Bisenzio (FI)

T: +39 055 8953144  
F: +39 055 4640609

info@betonwood.com  
www.betonwood.com

BTW-IP R.18.6

Il presente documento sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Vanno sempre applicati soltanto sistemi **BetonWood** completi. Sistemi misti, con componenti di altre marche non sono ammessi. Le indicazioni e prescrizioni sopra indicate, sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche, che in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Pertanto, l'acquirente deve comunque verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso, sollevando la **BetonWood** da qualsivoglia conseguente richiesta di danni. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio tecnico.